

### Жидкая шпатлёвка Dynacoat Polyester Spray Filler – D3.02.07



Обезжирить

**Наименование:**

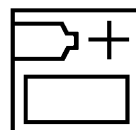
Жидкая шпатлёвка  
Dynacoat Polyester Spray Filler



P80-P120

**Описание:**

Двухкомпонентная полиэфирная распыляемая шпатлевка для заполнения незначительных вмятин и глубоких царапин на кузовных деталях автомобилей.



100:3-4  
+10%(по  
необходимости  
)

**Продукты и добавки:**

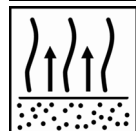
Dynacoat Polyester Spray Filler  
Hardener



(верхний  
бачёк)  
2.2-3.0 мм  
3-4 бар

**Основные компоненты:**

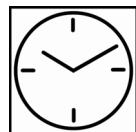
Polyester Spray Filler: Полиэфирные смолы.  
Hardener: Пероксид.



5 мин.

**Поверхности пригодные для обработки:**

Сталь  
Оцинкованная сталь  
Алюминий  
Эпоксидные грунты  
Полиэфирные шпатлёвки  
Полиэфирные пластики



2 часа  
при 20°C

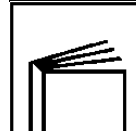
**Примечание:** запрещается наносить шпатлевку Dynacoat Polyester Spray Filler на пластики, травящие и однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные грунты.  
Перед нанесением обезжирьте поверхность с помощью Dynacoat Degreaser.



Грунты  
Acrylic Filler  
Filler 4+1  
Filler 5+1

**Подготовка поверхности:**

Сталь: Обезжирить и обработать абразивом P80-P120.  
Оцинкованная сталь: Обезжирить и обработать абразивом P120.  
Алюминий: Обезжирить и обработать абразивом P120.  
Старые покрытия: Обезжирить и обработать абразивом P120-P220.  
Полиэфирные шпатлёвки: Обработать абразивом P120-P220  
Полиэфирные пластики: Помыть тёплой водой, обезжирить и обработать абразивом P180-P280.



**Пропорции смешивания:**

100 весовых частей Dynacoat Polyester Spray Filler  
3-4 весовые части Hardener  
10% Thinner (по необходимости)

**Примечание:** Не добавляйте больше отвердителя, чем указано. Тщательно перемешайте смесь после добавления отвердителя до достижения однородного цвета.

<b>Срок годности после смешивания:</b>	20-30 мин. при 20°C
<b>Тип краскопульта, диаметр дюзы и рабочее давление:</b>	<b>Краскопульт:</b> С верхним бачком: 2.2 – 3.0 мм <b>Диаметр дюзы:</b> 2.2 – 3.0 мм <b>Рабочее давление:</b> 3-4 бар
<b>Нанесение:</b>	Нанесите 1 или несколько одинарных мокрых слоев, с выдержкой между слоями 5 минут и 10 минут перед сушкой при 60°C.
<b>Толщина плёнки покрытия:</b>	100 мк за слой.
<b>Теоретический расход</b>	6 м <sup>2</sup> / литр за слой.  <b>Примечание:</b> Практический расход зависит от ряда факторов, включая форму объекта, шероховатость поверхности, метод нанесения и рабочие условия.
<b>Очистка оборудования:</b>	Используйте Guncleaner или нитроцеллюлозный растворитель
<b>Время сушки:</b>	<b>Готова к шлифованию</b> <b>20°C</b> <b>60°C</b> 2 часа    30 мин.
<b>Рекомендованный абразивный материал:</b>	Начальный: P120 Финишный: P220-P320
<b>Последующие покрытия:</b>	Dynacoat Acrylic Filler 4+1, Dynacoat Filler 5+1
<b>Срок годности:</b>	12 месяцев при температуре от 5°C при 40°C
<b>VOC</b>	В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : IIВ.с) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр. Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 364 г/литр.

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

**Головная организация:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)

**ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»**

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.dynacoat.ru](http://www.dynacoat.ru)