


3. ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ КСС AUTO REFINISH



2K Acrylic-Urethane Primer-Surfacer / 2K Акриловый Наполнитель UU3000

2K Acrylic-Urethane Primer-Surfacer UU3000 - двухкомпонентный быстросохнущий наполнитель на основе акриловых смол с изоционатным отвердителем. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей. Наполнитель обладает низким содержанием летучих веществ, высокой стойкостью к влаге, легко обрабатывается и хорошо шлифуется. Благодаря сильной адгезии к различным поверхностям, может применяться в качестве универсального грунта-наполнителя, заменяя два материала.







Физические свойства

Поверхность и цвет:	Матовый, светло-серый
 Время сушки:	При 20°C: «на отлип» – 10 мин При 60°C: полное высыхание – 30 мин
Весовое содержание:	Примерно 69%
Крюющая способность:	Примерно 15,0 м ² /л при толщине 40 мк на ровной поверхности
Плотность:	Прибл. 1,30 кг/л
Температура вспышки:	+20°C (в закрытой банке)

Технология применения

 Подготовка поверхности:	Поверхность перед нанесением тщательно очистить от ржавчины, масел, пыли и любых других загрязнений.
Примечания:	<ol style="list-style-type: none"> 1. В случае, если поверхность ремонтировалась более 3-х раз или общая толщина старого покрытия превышает 300 мк, следует удалить все старые слои. 2. В случае больших площадей «оголенного металла» следует предварительно загрунтовать поверхность при помощи Wash Primer / 2K Травящего Грунта VP1100. 3. В случае больших неровностей на ремонтируемой поверхности их следует предварительно зашпатлевать при помощи универсальной EGI шпатлевки PC2100 или универсальной легкой шпатлевки PC2900.
Готовность к нанесению:	Рекомендуемая температура нанесения: 20°C – 28°C Рекомендуемая относительная влажность – не выше 80%
 Пропорции смешивания:	Наполнитель : Отвердитель : Разбавитель = 100 : 20 : 30 (по объему) 100 : 15 : 18 (по весу) Перед применением тщательно перемешать.



	<p>Разведение:</p>	<p>для разведения используйте разбавители TH0045 в зависимости от температуры в рабочем помещении: при температуре: от +5° до +15° TH0045(W) <i>быстрый</i> при температуре: от +15° до +25° TH0045 <i>средний</i> при температуре: от +25° до +35° TH0045(H) <i>медленный</i></p>
	<p>Вязкость:</p>	<p>16-20 сек «Ford Cup No.4» при +20°</p>
	<p>Метод нанесения:</p>	<p>Воздушное распыление</p>
	<p>Диаметр сопла:</p>	<p>1,3 – 1,5 мм</p>
	<p>Давление распыления:</p>	<p>3-4 бара</p>
	<p>Диаметр сопла:</p>	<p>1,6 – 1,8 мм</p>
	<p>Давление распыления:</p>	<p>3-4 бара</p>
	<p>Слои напыления:</p>	<p>2 слоя</p>
	<p>Толщина сухого слоя:</p>	<p>40-50 мк</p>
	<p>Дальнейшая обработка:</p>	<p>Шлифовка: 1. Абразивным материалом P400 2. Абразивным материалом P600 После шлифовки тщательно очистить и обезжирить поверхность.</p>
	<p>Наносить следующие материалы:</p>	<p>Краски системы BAROMATCH</p>
	<p>Примечания:</p>	<p>Материал разработан для профессиональной работы. Перед использованием изучить инструкцию по применению. Защищайте при работе кожу и глаза, избегайте длительного вдыхания растворителей. Использовать средства защиты дыхания. Избегать горячих предметов, искр и открытого огня. Хранить материалы в закрытой таре. Отвердитель для наполнителя очень чувствителен к влажности.</p>