Polaron® НСК ХИМИЯ наши цели-ваши потребности

P-1K Acrylic Primer

Артикул	Название	Упаковка
	Грунт *P-1K Acrylic Primer*	
	Грунт P-1K Acrylic Primer	
	Грунт P-1K Acrylic Primer	
YD-PTHUFT0100600	Растворитель быстрый Т 8-18	1 л
YD-PTHUFT0500400		5 л
YD-PTHUSD0100600	Растворитель стандартный Т 18-25	1 л
YD-PTHUSD0500400		5 л
YD-PTHUVS0100600	Растворитель медленный Т 35+	1 л
YD-PTHUVS0500400		5 л

ОПИСАНИЕ

P-1 K Acrylic Primer — это простой в нанесении однокомпонентный акриловый грунт. Быстро высыхает, обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Не впитывает нанесенную на него краску (акриловые, целлюлозные, синтетические краски). Обеспечивает отличную адгезию к отшлифованным и зашпаклеванным старым окрашенным поверхностям и всем металлическим поверхностям.

Поверхности пригодные для непосредственного нанесения

Отшлифованные и очищенные металлические поверхности, обработанные катафорезными, эпоксидными или адгезионными грунтами, загрунтованные пластики, заводские и старые лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных покрытий), полиэфирные шпатлевки и детали из обычной стали

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Следует наносить только на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- *Катафорезные покрытия:* следует шлифовать с помощью абразива: P360 (сухая) или P600 (влажная)
- *Сталь:* перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины. P-1K Acrylic Primer может наноситься непосредственно на поверхность и обеспечивает отличную адгезию, но обладает ограниченной антикоррозионной стойкостью. Для увеличения коррозионной стойкости используйте 2K антикоррозионные грунты(кислотные).
- *Старые и заводские лакокрасочные покрытия:* следует отшлифовать с помощью абразива: P280-P320(сухой) или P400-P500 (влажная)
- *Полиэфирные шпатлевки:* должны быть отшлифованы с помощью абразива: P80-P120-P240
- *Стеклопластик или стекловолокно:* должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

- С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ

Соотношение смешивания с растворителем.

По объёму, (л)		**По весу**, (г)	
Грунт P-1K	0,72	Грунт P-1K	100
Растворитель Т	0,35	Растворитель Т	31

Вязкость DIN CUP 4: 27-31**секунд** при 20˚С

Диаметр дюзы: 1,6 – 1,8 мм	Давление (RP, LVLP): 1,8 – 2,2 бар
Количество слоёв: **не более** 3 (максимальная рекомендуемая толщина за 3 слоя 120-130 мкм)	Толщина одного слоя: 40-45 **мкм** (в зависимости от нанесения, кол-ва растворителя и диаметра дюзы)

Выдержка между слоями при 20 °С: 5 – 10 **минут** (**до матирования**)

* Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха

Сушка при 60 °С (80-90мкр): 20 – 30 **минут**
Сушка при 20 °С (80-90мкр): 120 **минут**
Инфракрасная сушка (90мкр): 15 минут**

* Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. При трехслойном толстослойном нанесении, перед сушкой 60 °С, рекомендуется сделать дополнительную выдержку 10 минут
** При температуре поверхности (металлической) детали 60 °С

- «МОКРЫМ ПО МОКРОМУ»				
	Соотношение смешивания с растворителем			
	По объёму, (л)		**По весу**, (г)	
	Грунт Р-1К	0,72	Грунт Р-1К	100
	Растворитель Т	0,44	Растворитель Т	38,5
	Вязкость DIN CUP 4: 20-24 **секунд** при 20˚С			
	Диаметр дюзы: 1,4 – 1,6 мм.		Давление (RP, LVLP): 1,8 – 2,2 бар	
	Количество слоёв: 1-2**слоя** Рекомендуемая толщина покрытия: 30-60 **мкм** (в зависимости от нанесения и диаметра дюзы)			
	Выдержка между слоями при 20 °С: 5 - 10 **минут** (**до матирования**) Выдержка при 20 °С (**для нанесения базовой эмали**): 10 **минут** Последующий слой базовой эмали необходимо нанести **в течении** 2 **часов**, свыше 2 часов поверхность необходимо заматировать (отшлифовать) Р400 (или серый скотч-брайт) * Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха			
	Цвет		Белый	Серый	Чёрный
	Плотность, г/см³				
	Рекомендуемая температура длительного хранения		Температурный режим от +5 до +30 °С. На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов		

Таблица пропорций смешивания наполнителей

Цвет	Пропорции смешивания, % по весу		Рекомендуемые цвета финишного покрытия
	Белый / Чёрный	Белый / Серый / Чёрный	
	100 : 0	100 : 0 : 0	Белые, жёлтые, оранжевые неэффектные
	90 : 10	75 : 25 : 0	Красные неэффектные
	55 : 45	10 : 90 : 0	Зелёные, синие, светло-серые неэффектные Зелёные, синие, красные и светло-серые эффектные Жёлтые, бежевые и оранжевые эффектные
	30 : 70	0 : 70 : 30	Зелёные, синие, темно-серые неэффектные Зелёные, синие, темно-серые эффектные
	0 : 100	0 : 0 : 100	Чёрные эффектные и неэффектные