

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ШПАТЛЁВКА DYNACOAT POLYESTER PUTTY GLASS FIBRE — D3.02.04

Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Обладает превосходной адгезией и высокой наполняющей способностью, отлично подходит для заполнения глубоких вмятин. Используется на различных металлических поверхностях, в том числе из оцинкованной стали и алюминия. Отлично наносится и легко шлифуется.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

100 Dynacoat Polyester Putty Glass Fibre
2-3 Hardener



ВРЕМЯ НАНЕСЕНИЯ

4-8 мин.



СУШКА

20-25 минут при 20°C



ШЛИФОВАНИЕ

P180-P280 или P220-P320



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунты-выравниватели



ЗАЩИТА

Использование соответствующего респиратора
AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней
подачей воздуха.

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ	Dynacoat Polyester Putty Glass Fibre Hardener (в комплекте)
ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	Putty Glass Fibre: Полиэфирные смолы. Hardener: Пероксид
ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий Эпоксидный грунт Полиэфирные пластики Dynacoat Polyester Spray filler Примечание: Запрещается наносить шпатлевку Putty Glass Fibre на термопластичные отделочные покрытия, а также травящие грунты.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Сталь: Обезжирить и обработать абразивом P80. Оцинкованная сталь: Обезжирить и обработать абразивом P120. Алюминий: Обезжирить и обработать абразивом P80. Старые покрытия: Зачистить до металла абразивом P80. С обработкой краёв абразивом P120. Полиэфирные пластики: Помыть тёплой водой, обезжирить и обработать абразивом P120-P220.
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	100 весовых частей Putty Glass Fibre 2-3 весовые части Hardener Примечание: Не добавляйте больше отвердителя, чем указано. Тщательно перемешайте смесь после добавления отвердителя до достижения однородного цвета.
СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ	4-8 минут при 20°C
НАНЕСЕНИЕ	Наносится шпателем на обезжиренную и зашлифованную поверхность.
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Используйте Guncleaner или нитроцеллюлозные растворители

ВРЕМЯ СУШКИ Готова к шлифованию: 20-25 мин. при 20°C
 Готова к шлифованию: 10 мин. при 40°C

При принудительной сушке температура не должна превышать 70°C, такой режим предотвратит растрескивание, пузырение и потерю адгезии материала.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ Сухое шлифование P80-P180

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ Dynacoat Polyester Spray Filler
 Dynacoat Acrylic Filler 4+1
 Dynacoat Filler 5+1
 Dynacoat Filler 4100
 Dynacoat Filler 6100 Duo
 Dynacoat Filler HB 4+1
 Dynacoat 2K Epoxy Primer

СРОК ГОДНОСТИ 18 месяцев при 20°C

VOC В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : IIB.c) в готовой к нанесению смеси составляет 250 г/литр.
 Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 120 г/литр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

Головная организация

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б
Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972
technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com www.dynacoat.ru