

SATAjet X 5500

Революционная система форсунок



УКАЗАТЕЛЬ

Стр. 1-3

■ SATAjet X 5500
Революционная
система форсунок

Страница 4 + 5

■ Фильтр сжатого
воздуха SATA
серии 500 и
200

Страница 6 + 7

■ Очистка и техниче-
ское обслуживание

Страница 8 +9

■ SATAjet 1500 B

Страница 10

■ Afu + SATA

Революционная система форсунок

Сложные лакокрасочные системы и новые рекомендации по работе с ними не только предоставляют новые возможности, но и ставят перед пользователем новые задачи. SATAjet X 5500 с системой форсунок «X» задает стандарт на будущее.

Система форсунок имеет простую и понятную конструкцию: обе зарекомендовавшие себя технологии – а именно HVLP и RP – сохраняются. Для каждой имеется свой набор форсунок «I» и «O». По мере увеличения размера форсунок в той или иной технологии (HVLP/RP) и формы факела ("I" или "O") постоянно увеличивается и плотность факела – это значит, что высота и ширина факела остаются неизменными на протяжении всего спектра. Таким образом, пользователь имеет прозрачную и логичную систему, которая позволяет ему принимать четкие и структурированные решения.

«I»-форсунки имеют вытянутую форму факела с маленькой пыльной зоной и более сухое ядро факела, который идеально подходит для незначительной скорости нанесения и обеспечивает максимальный контроль в процессе окраски. Толщина слоя при каждом нанесении при одинаковом размере форсунок по сравнению с «O»-форсункой немного меньше.

- Вытянутая форма факела с маленькой пыльной зоной
- Улучшенный контроль во время нанесения
- Более тонкий слой при каждом нанесении по сравнению с предыдущей форсункой или "O"-форсункой.

«O»-форсунки имеют овальную форму факела с большей зоной пыли, а также мокрое ядро, которое подходит для более высокой скорости нанесения, но обеспечивает меньше контроля в процессе окраски. Толщина слоя при каждом нанесении при одинаковом размере форсунок по сравнению с «I»-форсункой немного больше.

- Овальная форма факела с большей зоной пыли
- Мокрое ядро факела для более высокой скорости нанесения
- Более толстый слой при каждом нанесении, чем при использовании "I"-форсунки



SATAjet®X 5500 HVLP

SATAjet®X 5500 RP®Digital

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Революционная: система распыления форсунок «X» задает новые стандарты.
- Ощутимо более тихая: маломощная форсунка (Flüsterdüse™) за счет оптимизированной геометрии потока, уменьшенный уровень шума в значимых диапазонах частоты.
- Индивидуальная: подходит для любых требований при нанесении, таких как свойства лакокрасочного материала, климатические условия или стиль работы маляра (скорость/контроль).
- Точная: оптимизированное распределение материала для более равномерного и тонкого распыления с применением обеих технологий.
- Не требующая трудоемкого техобслуживания: ввиду отсутствия кольца воздухораспределителя возможна более простая и быстрая очистка.
- Логичная: постоянные параметры факела при любом размере форсунки (в рамках той или иной технологии) с равномерно растущей плотностью факела.
- Эффективная: при одинаковом способе нанесения возможна значительная экономия материала.

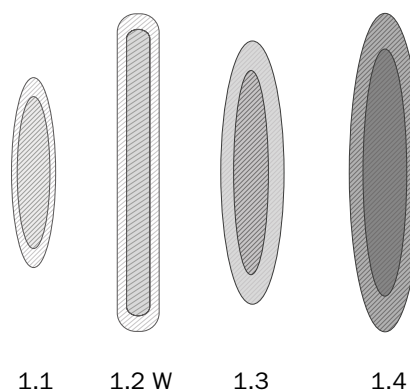
Выберите свою личную форсунку



www.sata.com/nozzlefinder

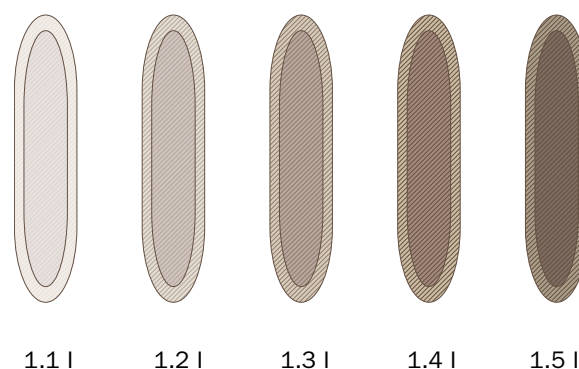
ФОРМЫ СТРУИ

Раньше: примеры формы факела

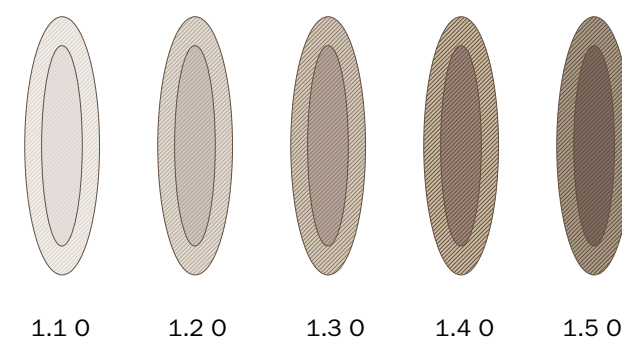


С SATAjet X 5500

форма факела I-форсунки HVLP/RP



форма факела O-форсунки HVLP/RP



Новая серия фильтров для сжатого воздуха 500 от SATA обеспечивает оптимальное качество сжатого воздуха

Чистота воздуха очень важна. А в сфере нанесения лакокрасочных покрытий это в первую очередь относится к качеству сжатого воздуха. Даже малейшее количество масла, частицы грязи или повышенная влажность во время обработки приводят к возникновению дефектов, которые требуют длительной и, следовательно, дорогостоящей доработки. Только сжатый воздух, очищенный от этих примесей, позволяет получить безупречные результаты покраски, которые соответствуют самым высоким требованиям к качеству. Подготовка сжатого воздуха имеет особое значение и при использовании изолирующих систем защиты органов дыхания, таких как, например, SATA air Vision 5000, которые эффективно защищают дыхательные пути лакировщика от красочного тумана и паров ЛКМ. Новый фильтр сжатого воздуха SATA серии 500 обеспечивает чистый сжатый воздух без каких бы то ни было компромиссов.

Трехступенчатая модульная конструкция позволяет точно подобрать фильтр в соответствии с разными потребностями пользователя и для разных сфер применения:

- 1.** Ступень
- Пневматические устройства
 - Обдувочные пистолеты
 - Устройства для очистки пистолетов

Одноступенчатый металлокерамический фильтр SATA filter 524 с водо- и маслоотделителем является правильным решением для этого. Оптимизированный с точки зрения потока циклонный сепаратор отделяет частицы размером больше 5 мкм. Фильтр доступен с модулем отвода воздуха или в виде версии SATA filter 524 L для установки в трубопровод.

- 2.** Ступень
- Нанесение материалов на основе растворителей
 - Изолирующие респираторы с угольным адсорбером на поясе

Для этого лучше всего подходит двухступенчатый комбинированный фильтр SATA filter 544, состоящий из металлокерамического фильтра и фильтра тонкой очистки. Оснащенный дополнительным фильтрующим патроном тонкой очистки для отделения частиц размером более 0,01 мкм и имеющий эффективность 99,998 %, он может использоваться для работы с лаками, содержащими растворители. При использовании устройств для защиты органов дыхания с принудительной подачей воздуха двухступенчатый фильтр SATA filter 544 должен включать в себя поясной модуль с угольным адсорбером. С фильтром SATA filter 584 в виде трехступенчатого фильтрующего блока с металлокерамическим фильтром с активным углем вы можете быть уверены в своей безопасности при выполнении любых работ. Этот фильтр премиум-класса подходит для использования с лаками на водной основе и с воздухом для дыхания.



- 3.** Ступень
- Нанесение материалов на водной основе и на основе растворителей
 - Изолирующие респираторы без угольного адсорбера на поясе

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Революционный: более эффективное поглощение вредных веществ (по сравнению с SATA filter 484) благодаря новому металлокерамическому фильтру с активированным углем
- Расход воздуха с 4 разъемами ок. 3 800 нл/мин
- SATA filter timer напоминает о единых интервалах обслуживания всех фильтрующих элементов
- Синхронизация срока службы: техническое обслуживание фильтров всех ступеней унифицировано и проводится раз в 6 месяцев
- Не требующий обслуживания байонетный замок с тактильной и оптической обратной связью
- Плотная посадка фильтрующих элементов фильтров тонкой очистки и фильтров с активированным углем сразу после укладки – резьбовое крепление и дополнительные уплотнения не требуются
- Цветовая кодировка CCS на корпусе фильтра и фильтрующих элементов обеспечивает надежное обслуживание.
- Разъемная система позволяет легко расширить фильтр SATA filter 544 до 584
- Не требующие обслуживания уплотнительные элементы
- Присоединение к линии возможно как слева, так и справа
- Циклонный сепаратор с оптимизированным управлением потоком увеличивает эффективность сепарации (ок. 10 %) частиц размером больше 5 мкм

Фильтр SATA® 544 [®] 2-ступенчатый комбинированный фильтр	
	на 99,998% технически тонкоочищенный воздух
	Блок фильтров: Металлокерамический фильтр: 5 мкм, фильтр тонкой очистки: 0,01 мкм
	Расход воздуха при 6 бар: 3 800 нл/мин
	Температура окружающего воздуха: 120°C
	Соединения: Входное отверстие для воздуха: G 1/2" внутренняя резьба Выходное отверстие для воздуха: 1/4" наружная резьба
Рекомендуемое применение: краски, содержащие растворители	
Арт. № 1100990	

Фильтр SATA® 584 [®] 3-ступенчатый комбинированный фильтр	
	на 100% технически тонкоочищенный воздух
	Блок фильтров: Металлокерамический фильтр: 5 мкм, фильтр тонкой очистки: 0,01 мкм Фильтр с активированным углем: масляные пары
	Расход воздуха при 6 бар: 3 800 нл/мин
	Температура окружающего воздуха: 120°C; у фильтров с активированным углем до 60°C
	Соединения: Входное отверстие для воздуха: G 1/2" внутренняя резьба Выходное отверстие для воздуха: 1/4" наружная резьба
Рекомендация по использованию: Лаки, содержащие растворители, лаки на водной основе, снабжение респираторов	
Арт. № 1099953	

Серия SATA filter 200


Экономичный комбинированный блок фильтров для высочайших требований к качеству воздуха при нанесении ЛКМ, а также для систем защиты органов дыхания с принудительной подачей воздуха. Для установки в покрасочных кабинах, на подготовительных и других участках покрасочных цехов.


ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходное качество сжатого воздуха – удаляет масло, воду и частицы
- Простая эксплуатация и техобслуживание
- Фильтрующий патрон с активированным углем (третья ступень фильтрования) удаляет масляные пары и запахи из вдыхаемого воздуха
- Поток воздуха 2000 норм. л/мин – объем воздуха, достаточный для одновременного снабжения двух окрасочных пистолетов чистым воздухом для распыления и дыхания
- Входное отверстие для воздуха с внутренней резьбой G 1/2"; выходное отверстие для воздуха с внутренней резьбой G 1/4"
- С таймером SATA filter timer для контроля интервалов замены



SATA® filter 284 3-ступенчатый комбинированный фильтр	
	на 100% технически тонкоочищенный воздух
	Блок фильтров: Металлокерамический фильтр: 5 мкм Фильтр тонкой очистки: 0,01 мкм Фильтр с активированным углем: масляные пары
	Расход воздуха при давлении 6,0 бар: 2000 нормолитров в минуту
	Температура окружающего воздуха: 120°C; у фильтров с активированным углем до 60°C
	Соединения: Входное отверстие для воздуха: G 1/2" внутренняя резьба Выходное отверстие для воздуха: внутренняя резьба G 1/4"
Номер артикула 141218	

SATA® filter 244 2-ступенчатый комбинированный фильтр	
	на 99,998% технически тонкоочищенный воздух
	Блок фильтров: Металлокерамический фильтр: 5 мкм Фильтр тонкой очистки: 0,01 мкм
	Расход воздуха при давлении 6,0 бар: 2000 нормолитров в минуту
	Температура окружающего воздуха: 120°C
	Соединения: Входное отверстие для воздуха: G 1/2" внутренняя резьба Выходное отверстие для воздуха: внутренняя резьба G 1/4"
Номер артикула 44404	

SATA® filter 264 1-ступенчатый фильтр с активированным углем	
	Блок фильтров: Фильтр с активированным углем: поглощает масляные пары из сжатого воздуха
	Расход воздуха при давлении 6,0 бар: 2000 нормолитров в минуту
	Температура окружающего воздуха: 120°C
	Соединения: Входное отверстие для воздуха: G 1/2" внутренняя резьба Выходное отверстие для воздуха: внутренняя резьба G 1/4"
	Номер артикула 141226

Очистка и техническое обслуживание окрасочных пистолетов

Очистка и техобслуживание ваших окрасочных пистолетов — это важная и неотъемлемая часть процесса покраски. Регулярная, технически грамотная очистка гарантирует длительный срок службы инструмента и неизменно высокое качество покраски без его ухудшения, например, в результате загрязнения элементов форсунки.



Разборка сменного комплекта дюзы



1 Сначала отсоедините окрасочную иглу.



2 Открутите воздушную головку.



3 В завершение с помощью накидного гаечного ключа, встроенного в универсальный инструмент, вывинчивается красящая форсунка.

Чистка и сушка



1 Очистите канал для подачи материала



2 Очистите корпус окрасочного пистолета



3 Высушите пистолетом для обдува

При очистке вручную необходимо следить за тем, чтобы в составе используемых щеток или кисточек не было металлической проволоки, которая могла бы повредить окрасочный пистолет. Кроме того, чистящее средство не должно попадать в воздушные каналы корпуса пистолета.

Чистка сопла



Сборка и техническое обслуживание



1 Сборка дюзы



2 Затяните дюзу при помощи универсального ключа



3 Установите воздушную головку



4 Смажьте иглу в зоне уплотнения.



5 Вставьте окрасочную иглу



6 Смажьте и вставьте пружину окрасочной иглы



7 Смажьте резьбу винта-регулятора подачи материала



8 Смажьте видимую часть поршневого штока



9 Смажьте видимую часть поршневого штока

При чистке сопла убедитесь, что металлические части щетки не портят сопло. Лучший вариант использовать специально разработанные SATA щетки для чистки и SATA чистящие иглы для сопла, чтобы обеспечить оптимальную чистку и техническое обслуживание сопла.

Смотрите видеоролик на тему «Правильная очистка и правильное техническое обслуживание окрасочных пистолетов» на сайте www.sata.com/TV. Или просто запросите бесплатный проспект (номер артикула 157867) и/или постер об очистке (номер артикула 167452) в компании SATA!
www.sata.com/firstaid

SATAjet 1500 B

Экономичный. Эффективный. Практичный.

SATAjet 1500 B был разработан для нанесения базовых и прозрачных лаков, а также 2-компонентной однослойной краски в рамках кузовного ремонта. Компактный ассортимент форсунок с оптимизированным распылением позволяет добиться идеального результата.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разработан для нанесения базы и прозрачных лаков, а также 2-компонентных универсальных покрывных эмалей
- Оптимизированное распыление для покраски автомобилей в рамках кузовного ремонта
- Доступен в зарекомендовавшем себя исполнении HVLP и RP
- Анодированный корпус пистолета синего цвета с черными регулировочными элементами
- Расширенный диапазон рабочих значений: от 0,5 до 2,4 бара (соответствие макс. при 1,8 бара (26 фунтах/кв. дюйм) для HVLP и макс. при 2 барах (29 фунтах/кв. дюйм) для RP)

Для получения не имеющих дефектов отделочных покрытий необходим краскопульт, который обеспечивает быстрое и надежное нанесение краски.

В зависимости от требований, которые диктуются областью применения, SATAjet 1500 B предлагает возможность выбора как для технологии HVLP (экономичной Super Saver), так и для технологии RP (скоростной Super Speed).

Компактный ассортимент форсунок и расширенный диапазон нанесения позволяют пользователю просто и без компромиссов справиться практически с любой задачей.





Размеры дюз	HVLP	1.3	1.4
	RP	1.3	1.4
В комплекте с пластмассовым много- разовым бачком QCC 0,6 л		1029710	1093575
		1029562	1029702
Сменный комплект		1066449	1066457
		1066423	1066431

Технические характеристики





Входное давление	HVLP	max. 1.8 bar (26 psi)
	RP	max. 2.0 bar (29 psi)
Расход воздуха		350 NI/min at 1.8 bar
		290 NI/min at 1.8 bar
Расстояние распыления (рабочий диапазон)		10 - 21 cm
		10 - 21 cm
Расстояние распыления (реко- мендуемое)		10 - 15 cm
		17 - 21 cm



Регулировка давления

160846	Стыковочный узел и манометр SATA adam 2	
195214	Стыковочный узел и манометр SATA adam 2 U	
160788	Только стыковочный узел SATA adam 2	
27771	Манометр SATA с воздушным микрометром	

Совместимые системы бачков

27243	Многократный пластмассовый бачок SATA 0,6 л	
137729	Алюминиевый бачок SATA 0,75 л	
96685	Алюминиевый бачок SATA 1,0 л	
See Catalogue	SATA RPS 0,3 л / 0,6 л / 0,9 л	

АФУ и SATA

Подарок быка

Компания SATA запустила в Китае совместную кампанию с немецко-китайской звездой Интернета и инфлюенсером Афу (настоящее имя Томас Дерксен). Для этого управляющий компании SATA, господин Крузе, отправил Афу на задание: Афу должен был особым образом порадовать кого-нибудь из китайцев.

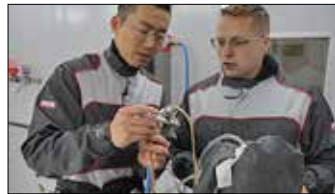
Задание

Чтобы Афу мог успешно реализовать SATA-Challenge, ему в Шанхай из Германии прислали обширный комплект SATA-Set, состоящий из окрасочных пистолетов SATA, профессионального оборудования и принадлежностей для нанесения. Афу и его команда планировали превратить трехколесный велосипед с электрическим приводом в необычный автомобиль SATA. После этого свежеекрасшенное транспортное средство должны были подарить какому-нибудь китайскому фермеру и тем самым доставить ему особое удовольствие.

При поддержке компании MAXLINK, главного импортера SATA в Китае, автомобиль был прокачан и перекрашен в учебном центре MAXLINK в Китае. В соответствии с китайским годом быка новый трехколесный автомобиль SATA был дополнительно украшен аэрографией с изображением красного быка. После этого Афу перевез готовый автомобиль SATA в одну из китайских деревень, где тот был вручен случайно выбранному фермеру, который чрезвычайно обрадовался подарку. Одним словом, сюрприз удался!



Команда готова принять вызов.



Афу проходит ускоренный курс по технике нанесения ЛКМ.

Кто такой Афу

Инфлюенсер Афу родился в Германии, его настоящее имя — Томас Дерксен. Он уже много лет живет и работает в Китае со своей женой и свободно говорит на кантонском диалекте. Благодаря своему юмору и аутентичности Афу удалось создать огромное онлайн-сообщество поклонников. Помимо всего прочего, он является амбассадором «немецкой культуры» и активно выступает за укрепление дружеских отношений между народами двух стран. Публикуя видео, посвященные культуре, кулинарии, путешествиям и технологиям, он организовал вокруг себя большое немецко-китайское сообщество.

Статистика Афу в социальных сетях

Источник: www.afuthomas.de – Вся информация предоставляется без каких бы то ни было гарантий. – В тексте возможно наличие ошибок и изменений.

- Более 7 миллионов подписчиков
- примерно 600 миллионов просмотров
- более 5 миллионов репостов
- более 80 миллионов лайков
- более 10 миллионов комментариев

Альбрехт Крузе, управляющий SATA:

Кооперация с Афу стала привлекательным проектом для SATA, а также хорошим примером межкультурного сотрудничества.

АФУ, немецко-китайская звезда Интернета

Продукция SATA пользуется чрезвычайной популярностью в Китае. Особенно стильные костюмы SATA-Suits, один из которых вы видите на мне!



Готов к поставке.



Счастливый обладатель нового автомобиля SATA.

